

Bei der Erstellung eines vorläufigen Datenblatts liegen noch nicht genügend Messwerte und/oder Produktionsläufe vor, um statistisch abgesicherte Mittel-/Grenzwerte festzulegen. Im Einzelfall ist die produktionstechnische Wiederholbarkeit noch nicht sichergestellt.

DuploCOLL® 90815.5 NP

Doppelseitiges Schaumklebeband mit speziell entwickeltem Hochleistungsklebstoff für BMW Lacksysteme

Produktaufbau			
	Bezeichnung	Farbe	Dicke [mm]
Abdeckung	Silikonpapier	weiß	ca. 0,08
Klebstoff abgedeckte Seite	Hochleistungsklebstoff		
Träger	Polyethylen-Schaum	schwarz	ca. 1,50
Klebstoff offene Seite	Reinacrylat		
			Gesamtdicke: ca. 1,58

Produktvorteile

- Der speziell entwickelte Klebstoff auf der abgedeckten Seite zeichnet sich durch eine exzellente Endfestigkeit, auch auf schmutzabweisenden und kratzbeständigen Lacksystemen und eine hervorragende Scherfestigkeit aus; weiterhin zeigt er eine gute Performance nach gängigen Alterungstests.
- Der Reinacrylatklebstoff auf der offenen Seite zeichnet sich durch eine sehr gute Temperaturbeständigkeit aus. Er verfügt über eine angemessene Anfangshaftung und eine sehr gute Endfestigkeit.
- Gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit
- DuploCOLL® NP kann aufgrund des kompressiblen, dauerelastischen Trägerschaums Bauteiltoleranzen kompensieren.

Hauptanwendungen

- Dauerhafte Befestigung von Exterieur Anbauteilen auf BMW-Lack, die unter die Kategorien 2, 3 und 4 der GS 97109:2024-02 fallen, wie z.B. Embleme und Schriftzüge, Einstiegsleisten, Wassermanagementelemente, Frontscheibenabdeckung und PDC- Sensoren.

Spezifische technische Daten*

Temperaturbereich -40 °C bis +95 °C**

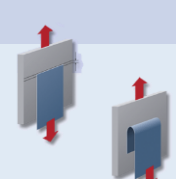
* Spezifische Prüfergebnisse, statistisch nicht gesichert.

** Temperaturbereich im Klimawechseltest

DuploCOLL® 90815.5 NP

Doppelseitiges Schaumklebeband mit speziell entwickeltem Hochleistungsklebstoff für BMW Lacksysteme

Technische Daten			
Scherfestigkeit	auf nicht rostendem Stahl bei +23 °C +/- 2°C	offene Seite	80 N/625 mm ²
		abgedeckte Seite	60 N/625 mm ²
Schälfestigkeit 180°	auf nicht rostendem Stahl bei +23 °C +/- 2°C	offene Seite	20 N/25 mm
		abgedeckte Seite	80 N/25 mm



Verarbeitung	
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	18 °C bis 35 °C
Verarbeitungshinweise	www.lohmann-tapes.com

Lagerfähigkeit
 Die Lagerung der Haftklebebänder hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50-70 %) zu erfolgen. Die Lagerfähigkeit beträgt 1 Jahr nach Auslieferung.

Lieferformen			
Konfektionierung	Rollen		Spulen
Breite [mm]			
Länge [m]			
Max. Lieferbreite: 1260 mm	Andere Abmessungen, Stanzteile und Formate auf Anfrage.		

Für die maschinelle Applikation dieses Klebebandes bieten wir je nach Anwendung entsprechende Verarbeitungsgeräte an.

WICHTIGER HINWEIS

Die in diesem Datenblatt beschriebenen physikalischen Eigenschaften sind typische Messwerte oder Durchschnittswerte. Alle anwendungsbezogenen Beurteilungen, Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserem besten Wissen und praktischen Erfahrungen. Viele Einflussfaktoren liegen außerhalb unserer Kontrolle allein im Bereich des Käufers und können den Gebrauch und die Wirkungen unserer Bänder in der konkreten Anwendung beeinflussen. Sofern nicht ausdrücklich schriftlich vereinbart, übernehmen wir keine Haftung für die Geeignetheit oder Gebrauchsfähigkeit unserer Bänder für bestimmte Einsatzzwecke und Anwendungen, die in der speziellen Verwendung der Bänder durch den Käufer liegen. Soweit gesetzliche Regelungen nicht entgegenstehen, ist unsere Haftung für unmittelbare oder mittelbare, materielle oder immaterielle Schäden des Käufers, die durch die Verwendung unserer Bänder entstehen, ausgeschlossen. Die Verantwortung für die Geeignetheit für den vom Käufer beabsichtigten Einsatzzweck liegt allein in dessen Verantwortungsbereich. Bei speziellen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Stand: 05/24